

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/050238

International filing date: 20 January 2005 (20.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 006 557.8

Filing date: 10 February 2004 (10.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 05 April 2005 (05.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

03 MAR 2005



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 10 2004 006 557.8

Anmeldetag: 10. Februar 2004

Anmelder/Inhaber: Siemens Aktiengesellschaft, 80333 München/DE

Bezeichnung: Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb

IPC: H 02 K 5/14

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 28. Februar 2005
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Dzierzon".

Dzierzon

Beschreibung

Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb

5 Die Erfindung betrifft ein Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb sowie einen elektromotorischen Antrieb, der mit einem derartigen Bürstensystem versehen ist.

Bei elektromotorischen Antrieben erfolgt eine gestufte Drehzahlregelung unter Verwendung einer Widerstandsschaltung. Im Betrieb wird von dieser Widerstandsschaltung elektrische Energie in Wärmeenergie umgewandelt. Diese Wärmeenergie kann den elektromotorischen Antrieb bezüglich seiner Lebensdauer negativ beeinflussen. Es kann zu einer Überhitzung des Antriebs und zu einem erhöhten Verschleiß der Bestandteile des Antriebs kommen. Ist die Widerstandsschaltung motorintern angeordnet, dann kann im Allgemeinen nicht gewährleistet werden, dass ein zur Abkühlung geeigneter Luftstrom fließt. Dies kann zu einer unerwünschten Hitze konzentration in Teilbereichen der Widerstandsschaltung oder im gesamten Antrieb führen, was schließlich zu einem Ausfall von Komponenten führen kann.

Zur Ableitung bzw. Abführung der entstandenen Wärmeenergie ist es bereits bekannt, Kühlrippen, großflächige Kühlkörper oder eine Zusatzbelüftung zu verwenden. Weiterhin ist es bekannt, zur Erhöhung der Lebensdauer temperaturbeständigere, dauerfestere und damit kostenintensivere Antriebskomponenten einzusetzen.

Aus der DE 101 29 234 A1 ist eine elektrische Antriebseinheit bekannt. Diese weist ein Getriebegehäuse, ein Motorgehäuse, ein separat ausgebildetes und wasserdicht abgeschlossenes Elektronikgehäuse, einen Bürstenhalter und einen am Bürstenhalter angeordneten Signalempfänger auf. Der Bürstenhalter ist mit Steckkontakten versehen, mit denen eine im Elektronikgehäuse vorgesehene Elektronik elektrisch verbunden ist.

Weiterhin ist der Bürstenhalter im Übergangsbereich zwischen dem Motorgehäuse und dem Getriebegehäuse am Motorgehäuse befestigt. Hinweise auf wie auch immer geartete Kühlmaßnahmen sind der DE 101 29 234 A1 nicht entnehmbar.

5

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, einen Weg aufzuzeigen, wie in einem elektromotorischen Antrieb gebildete Wärmeenergie wirkungsvoll abgeführt werden kann.

10 Diese Aufgabe wird durch Verwendung eines Bürstensystems mit den im Anspruch 1 angegebenen Merkmalen gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung sind in den abhängigen Ansprüchen 2 - 15 angegeben. Der Anspruch 16 hat einen elektromotorischen Antrieb zum Gegenstand, welcher ein Bürstensystem nach einem der Ansprüche 1 - 15 aufweist.

15

Die Vorteile der Erfindung bestehen insbesondere darin, dass durch die Integration der Widerstandseinheit in das Bürstensystem und die spezielle Ausgestaltung der Widerstandseinheit als in einem mit Luftpufflassöffnungen versehenen Widerstandsgehäuse enthaltener Flachwiderstand das Fließen des zur Abführung der entstandenen Wärmeenergie notwendigen Luftstroms besser gewährleistet werden kann als bei bekannten Antriebssystemen. Weiterhin wird durch die flache Ausbildung der Widerstandseinheit und deren Integration in das Bürstensystem ein kompakter, platzsparender Aufbau erreicht.

20 Durch die im Anspruch 2 angegebenen Merkmale wird erreicht, dass das Bürstensystem über die Welle des Motors geschoben und am Gehäuse des Motors befestigt werden kann. Dabei ist ein platzsparender Aufbau ebenso gewährleistet wie eine sichere Kontaktierung der Kohlebürsten mit den Kommutatorlamellen des Elektromotors.

35 Durch die in den Ansprüchen 3 und 4 angegebenen Merkmale wird eine platzsparende Anordnung der Widerstandseinheit im Bürs-

tensystem bei optimierter Anpassung der Widerstandseinheit an die Form des Grundkörpers des Bürstensystems erreicht.

Die im Anspruch 5 angegebenen Merkmale erlauben ein schnelles und einfaches Einsetzen der Widerstandseinheit in das Bürs-
5 tensystem.

Die im Anspruch 6 angegebenen Anschlusslaschen, die vorzugs-
10 weise in eine jeweils zugehörige Aufnahmetasche des Wider-
standsgehäuses eingeführt sind, erlauben in einfacher Weise die Kontaktierung der im Widerstandsgehäuse enthaltenen Wi-
derstandsschaltung mit einer jeweils zugehörigen Stromführung auf dem Grundkörper des Bürstensystems.

15 Gemäß dem Anspruch 7 handelt es sich bei den Luftdurchlass-
öffnungen um Löcher oder Schlitze. Diese können in vorteil-
hafter Weise bereits während des Fertigungsvorganges der Wi-
derstandseinheit in das Widerstandsgehäuse gebracht werden.
Dabei ist selbstverständlich darauf zu achten, dass die in-
20 nerhalb des Widerstandsgehäuses vorgesehene Widerstandsschal-
tung nicht beschädigt wird.

Besteht das Widerstandsgehäuse aus Aluminium, wie es im An-
spruch 8 angegeben ist, oder aus einem anderen Leichtmetall,
5 dann kann das gesamte Bürstensystem im Sinne einer Leichtbau-
weise ausgeführt sein.

Mittels der in den Ansprüchen 9, 10 und 12 angegebenen Merk-
male wird in vorteilhafter Weise eine Vergrößerung der zur
30 Wärmeableitung zur Verfügung stehenden Gesamtfläche des Wi-
derstandsgehäuses erreicht.

Die im Anspruch 11 angegebenen Luftstromablenkelemente ermög-
lichen eine gezielte Führung des Luftstromes in dem Sinne,
35 dass von stark wärmeerzeugenden Bauteilen Wärme effektiv ab-
geführt werden kann und dass andererseits auch verhindert

werden kann, dass abgeföhrte Wärme unmittelbar in Richtung wärmeempfindlicher Bauteile geleitet wird.

Bei der im Widerstandsgehäuse enthaltenen Widerstandsschaltung kann es sich um eine Widerstandsfolie, um einen mäanderförmigen Flachwiderstand oder um einen mäanderförmig gelegten Widerstandsdräht handeln.

Die im Anspruch 14 angegebene gas-, flüssigkeits- und festkörperdichte Ausbildung des Widerstandsgehäuses hat den Vorteil, dass die im Gehäuse befindlichen Bauteile vor Korrosion und anderweitiger Beschädigung durch im Motorraum auftretende Gase, Flüssigkeiten oder Festkörper geschützt sind.

Eine Ausbildung des Widerstandsgehäuses im Sinne der Merkmale des Anspruchs 16 erlaubt ein Austreten von Gasen, Flüssigkeiten bzw. Feuchtigkeit und Festkörpern, die während der Produktion und des Einsatzes der Widerstandseinheit in unerwünschter Weise in das Widerstandsgehäuse eingedrungen sind.

Weitere vorteilhafte Eigenschaften der Erfindung ergeben sich aus deren beispielhafter Erläuterung anhand der Figuren. Es zeigt:

Figur 1 eine Skizze mit den zum Verständnis der Erfindung wesentlichen Bestandteilen eines elektromotorischen Antriebs,

Figur 2 eine Skizze einer detaillierteren Ansicht des Bürtensystems 6 von System 1,

Figur 3 eine Skizze der rückwärtigen Ansicht des in der Figur 2 dargestellten Bürtensystems 6 und

Figur 4 eine Skizze zur Erläuterung einer Weiterbildung der Erfindung.

Die Figur 1 zeigt eine Skizze mit den zum Verständnis der Erfindung wesentlichen Bestandteilen eines elektromotorischen Antriebs. Ein derartiger elektromotorischer Antrieb weist ein nicht dargestelltes Motorgehäuse auf, in welchem Permanentmagnete 1 angeordnet sind. Das Motorgehäuse und die Permanentmagnete bilden einen Stator. Weiterhin enthält der elektromotorische Antrieb einen Anker 2, auf welchem Spulen 3 vorgesehen sind. Der Anker 2 umfasst ferner eine Ankerwelle 4, auf welcher ein Kommutator mit Kommutatorlamellen 5 angebracht ist, wobei die Kommutatorlamellen mit den jeweiligen Wicklungen der Spulen 3 elektrisch leitend verbunden sind.

Ferner weist der dargestellte elektromotorische Antrieb ein Bürstensystem 6 auf, das im zusammengesetzten Zustand des Antriebs derart um die Welle 4 positioniert ist, dass es den Kommutatorlamellen unmittelbar benachbart ist. Dieses Bürstensystem 6 ist im montierten Zustand am Motorgehäuse befestigt.

Weiterhin ist die Ankerwelle 1 im montierten Zustand des Antriebs mit einem Lüfterrad 7 mechanisch gekoppelt und treibt dieses an. Das Lüfterrad 7 ist derart ausgebildet, dass bei seiner Drehung mit der Welle 4 die Luft in der mit dem Pfeil 8 gekennzeichneten Richtung strömt, d. h. in einer im wesentlichen parallelen Richtung zur Welle 4 des elektromotorischen Antriebs.

Durch eine spezielle Ausgestaltung des Bürstensystems 6, die nachstehend anhand der Figuren 2 - 4 näher erläutert wird, ist dafür gesorgt, dass zumindest ein Teil des vom Lüfterrad 7 erzeugten Luftstromes die erzeugte Wärmeenergie effektiv aus dem Motor abführt.

Die Figur 2 zeigt eine Skizze einer detaillierteren Ansicht des Bürstensystems 6 von Figur 1. Das dargestellte Bürstensystem 6 weist einen Grundkörper 9 aus einem elektrisch nicht leitfähigen Material auf, beispielsweise aus Hartpapier oder

aus Kunststoff. Der Grundkörper 9 hat eine im Wesentlichen scheibenförmigen, vorzugsweise kreisscheibenförmigen Grundform und ist in seinem mittleren Bereich mit einer Aussparung 18 versehen.

5

Auf dem Grundkörper 9 sind Bürstenträgerelemente 10 befestigt, die beispielsweise als Bürstenköcher ausgebildet sind. Innerhalb dieser Bürstenträgerelemente 10 sind die Kohlebürs-ten gelagert, die im Betriebszustand die Kommutatorlamellen 5 kontaktieren. Weiterhin sind auf dem Grundkörper 9 Entstör-elemente befestigt, beispielsweise Drosseln 11 und Kondensa-toren. Ferner ist am Grundkörper 9 eine Steckverbindung 12 vorgesehen, über welche das Bürstensystem mit einer externen Spannungsversorgung elektrisch kontaktierbar ist. Die notwen-digen elektrischen Verbindungen der auf dem Grundkörper 9 be-festigten Bauteile untereinander und mit weiteren Bauteilen erfolgt über auf dem Grundkörper vorgesehene Stromführungen 13. Diese Stromführungen können in Form eines Stanzgitters realisiert sein, das aus einer Metallplatte ausgestanzt wur-de, als Leiterplatte oder als einzelne Leiterbahnen, die ent-weder in den Grundkörper eingespritzt sind oder nachträglich auf diesen aufgebracht wurden. Nachfolgend wird angenommen, dass die Stromführungen als Leiterbahnen realisiert sind.

10

15

20

25

30

35

Gemäß der vorliegenden Erfindung ist in das Bürstensystem 6 eine Widerstandseinheit integriert, die ein Widerstandsgehäu-se 14 und eine in diesem Widerstandsgehäuse vorgesehene Flachwiderstandsanordnung aufweist, die nachfolgend stets als Flachwiderstand bezeichnet wird. Bei diesem Flachwiderstand handelt es sich um eine Widerstandsfolie, um einen mäander-förmigen Flachwiderstand oder um einen mäanderförmig angeord-neten Widerstandsdraht. Dieser Flachwiderstand wird im Rahmen einer gestuften Drehzahlregelung des elektromotorischen An-triebs verwendet.

Das Widerstandsgehäuse 14 weist einen im Wesentlichen schei-benförmigen, vorzugsweise scheibensegmentförmige Grundform

auf und besteht aus einem Leichtmetall, vorzugsweise Aluminium. Dies erlaubt es, das gesamte Bürstensystem im Sinne einer Leichtbauweise zu realisieren.

5 Wie aus den Figuren 2 und 3 ersichtlich ist, ist das Widerstandsgehäuse 14 Bestandteil des Bürstensystems 6. Das Widerstandsgehäuse 14 ist in derselben Ebene angeordnet wie der Grundkörper 9 und in eine weitere, vorzugsweise scheibensegmentförmige Aussparung des Grundkörpers 9 formschlüssig eingesetzt. Die Befestigung des Widerstandsgehäuses 14 am Grundkörper 9 erfolgt mittels Rastverbindungen 17, in welche das Widerstandsgehäuse nach seinem Einsetzen einschnappt. Das Einsetzen des Widerstandsgehäuses in die Aussparung des Grundkörpers erfolgt von der Unterseite des Grundkörpers her.

15 Die notwendige elektrische Kontaktierung der Anschlüsse des im Widerstandsgehäuse 14 angeordneten Flachwiderstandes erfolgt unter Verwendung von Anschlusslaschen 16, die in Aufnahmetaschen 20 des Widerstandsgehäuses 14 eingeschoben sind.

20 Die Anschlusslaschen 16 verbinden die Endanschlüsse des Flachwiderstandes mit jeweils einer der Leiterbahnen 13. Beispielsweise verbindet eine der Leiterbahnen einen Endanschluss des Flachwiderstandes mit einem Stromanschlusskabel, welches von außen kommend in einen Kontakt der Steckverbindung 12 des Bürstensystems 6 geführt ist. Ferner verbindet eine andere der Leiterbahnen 13 den anderen Endanschluss des Flachwiderstandes über eines der Entstörelemente 11 mit einer der Kohlebürsten.

25 Um eine gute Durchlüftung und damit eine gute Wärmeabführung gewährleisten zu können, weist das Widerstandsgehäuse 14 eine Vielzahl von Luftdurchlassöffnungen 15 auf. Bei diesen kann es sich um Löcher oder um Schlitze, die bereits bei der Produktion der Widerstandseinheit 14 in das Gehäuse eingebracht wurden, handeln. Je mehr Durchlüftung benötigt wird, desto größer kann die Anzahl der Luftdurchlassöffnungen sein. Al-

ternativ oder zusätzlich dazu kann auch die Größe der Luftdurchlassöffnungen verändert werden.

Aus einer gemeinsamen Betrachtung der Figuren 1 und 2 ist ersichtlich, dass die Luftp 5 durchlassöffnungen 15 derart angeordnet sind, dass sie den auf die Rotation des Lüfterrads 7 zurückzuführenden Luftstrom ungehindert durchlassen. Dadurch wird die von der Widerstandseinheit erzeugte Wärme wirkungs- voll abgeleitet.

10

Zu einer wirkungsvollen Ableitung der von der Widerstandseinheit erzeugten Wärme trägt auch das großflächige, gut wärmeleitende Gehäuse 14 bei, welches im Inneren des Widerstandsgehäuses entstehende Wärme nach außen weitergibt.

15

Um die Wärmeableitung weiter zu verbessern, ist das Widerstandsgehäuse 14 vorzugsweise mit oberflächenvergrößernden Fortsätzen versehen. Derartige Fortsätze sind beispielsweise Sicken oder Falze. Weiterhin kann es sich bei diesen oberflächenvergrößernden Fortsätzen auch um Luftstromablenkelemente handeln.

30

Ein Beispiel für ein derartiges Luftstromablenkelement ist in der Figur 4 veranschaulicht. In der Figur 4 ist eine Schnittdarstellung gezeigt, aus welcher eines der Löcher 15 sowie die oberhalb und unterhalb des Loches vorliegenden Teile des Widerstandsgehäuses 14 ersichtlich sind. Weiterhin ist mit den Pfeilen 8 die Strömungsrichtung der Luft veranschaulicht. Es ist ersichtlich, dass die durch das Loch 15 im Widerstandsgehäuse geleitete Luft durch das anschließende Luftstromablenkelement 19 umgeleitet wird und nach dem Austritt aus dem Luftstromablenkelement eine andere Strömungsrichtung hat. Durch eine Verwendung derartiger Luftstromablenkelemente kann die Strömungsrichtung der Luft beeinflusst werden. Es besteht die Möglichkeit, wärmeabführende Luft vermehrt in Bereich zu leiten, in denen stark wärmeerzeugende Bauteile angeordnet sind. Weiterhin besteht die Möglichkeit zu verhin-

dern, dass abgeführte Wärme unmittelbar in Richtung von wärmeempfindlichen Bauteilen geleitet wird.

Ein oberflächenvergrößernder Fortsatz des Widerstandsgehäuses
5 14 kann in vorteilhafter Weise auch das Widerstandsgehäuse mit dem Gehäuse des Motors verbinden. Dies hat zur Folge, dass auch Wärme über das Motorgehäuse abgeführt wird. Auch diese Maßnahme wirkt einer Überhitzung der Antriebseinheit entgegen.

10

Das Widerstandsgehäuse kann gemäß einer Ausführungsform der Erfindung gas-, flüssigkeits- und festkörperdicht ausgebildet sein. Dies hat den Vorteil, dass im Betrieb der Antriebseinheit ausgeschlossen ist, dass beispielsweise im Motorraum eines Kraftfahrzeugs, in welchem sich die Antriebseinheit befindet, auftretende Gase, Flüssigkeiten oder Festkörper die im Gehäuse befindlichen Bauteile beschädigen. Insbesondere wird dadurch ein Auftreten von Korrosion verhindert.

15

Gemäß einer anderen Ausführungsform der Erfindung kann das Widerstandsgehäuse auch offen ausgebildet sein. Diese offene Ausbildung des Widerstandsgehäuses hat den Vorteil, dass Gase, Flüssigkeiten bzw. Feuchtigkeit sowie Festkörper, die bereits während des Produktionsvorgangs und während des Einsatzes in unerwünschter Weise in das Widerstandsgehäuse gelangt sind, in einfacher Weise auch wieder aus diesem entfernt werden können.

20

Die Erfindung betrifft nach alledem ein Bürstensystem, das in einem elektromotorischen Antrieb verwendet werden kann. Das Bürstensystem weist einen Grundkörper, auf dem Grundkörper befestigte Bürstenträgerelemente und Entstörelemente auf. Weiterhin sind auf dem Grundkörper Stromführungen vorgesehen, über die die notwendigen elektrischen Verbindungen hergestellt werden. Eine Widerstandseinheit, die einen in einem Widerstandsgehäuse angeordneten Flachwiderstand enthält, ist in den Grundkörper eingesetzt, an diesem befestigt und mit

den Stromführungen kontaktiert. Das Widerstandsgehäuse weist Luftdurchlassöffnungen auf, die einen Luftstrom, der auf die Drehung eines Lüfterrads zurückzuführen ist, begünstigen.
Durch diesen Luftstrom wird in effektiver Weise entstandene
5 Wärme abgeführt, insbesondere Wärme, die während des Betriebs vom Flachwiderstand gebildet wird.

Patentansprüche

1. Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb, welches aufweist:
 - 5 - einen Grundkörper (9),
 - auf dem Grundkörper (9) befestigte Bürstensystemelemente, insbesondere Bürstenträger (10),
 - auf oder in dem Grundkörper vorgesehene Stromführungen (13) und
 - 10 - mindestens einen in einem Widerstandsgehäuse (14) eingeschlossenen elektrischen Flachwiderstand, wobei das Widerstandsgehäuse (14) aus einem wärmeleitfähigem Material besteht und mit Luftpufflassöffnungen (15) versehen ist.
- 15 2. Bürstensystem nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Grundkörper (9) eine scheibenförmige Grundform aufweist und in seinem mittleren Bereich eine Aussparung (18) zur Aufnahme der Ankerwelle mit dem Kommutator hat.
- 20 3. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14) in einer Ebenen des Grundkörpers (9) angeordnet ist und in eine weitere Aussparung des Grundkörpers (9) eingesetzt ist.
4. Bürstensystem nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14) eine scheibensegmentförmige Grundform aufweist.
- 30 5. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14) mit dem Grundkörper (9) über Rastverbindungen (17) verbunden ist.
6. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der im Widerstandsgehäuse (14) enthaltene Flachwiderstand über Anschlusslaschen (16) an die Stromführungen (13) des Grundkörpers (9) angeschlossen ist.

7. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, da-
durch gekennzeichnet, dass die Luftdurchlassöffnungen (15)
bohrungs- oder schlitzförmige Durchbrüche durch das Wider-
standsgehäuse sind.

5

8. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, da-
durch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14) aus
einem Leichtmetall besteht.

10 9. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, da-
durch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse mit ober-
flächenvergrößernden Fortsätzen versehen ist.

15 10. Bürstensystem nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet,
dass die oberflächenvergrößernden Fortsätze Sicken oder Falze
sind.

20 11. Bürstensystem nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet,
dass die oberflächenvergrößernden Fortsätze Luftstromablenk-
elemente (19) sind.

12. Bürstensystem nach einem der Ansprüche 9 - 11, dadurch
gekennzeichnet, dass ein oberflächenvergrößernder Fortsatz
zur Kontaktierung des Widerstandsgehäuse mit dem Motorgehäuse
vorgesehen ist.

30 13. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass der Flachwiderstand eine Wider-
standsfolie, ein mäanderförmiger Flachwiderstand oder ein
drahtförmiger Widerstand ist.

14. Bürstensystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14)
gas-, flüssigkeits- und festkörperdicht ausgebildet ist.

35

15. Bürstensystem nach einem der Ansprüche 1 - 13, dadurch gekennzeichnet, dass das Widerstandsgehäuse (14) offen ausgebildet ist.

5 16. Elektromotorischer Antrieb, welcher ein Bürstensystem nach einem der Ansprüche 1 - 15 aufweist.

Zusammenfassung

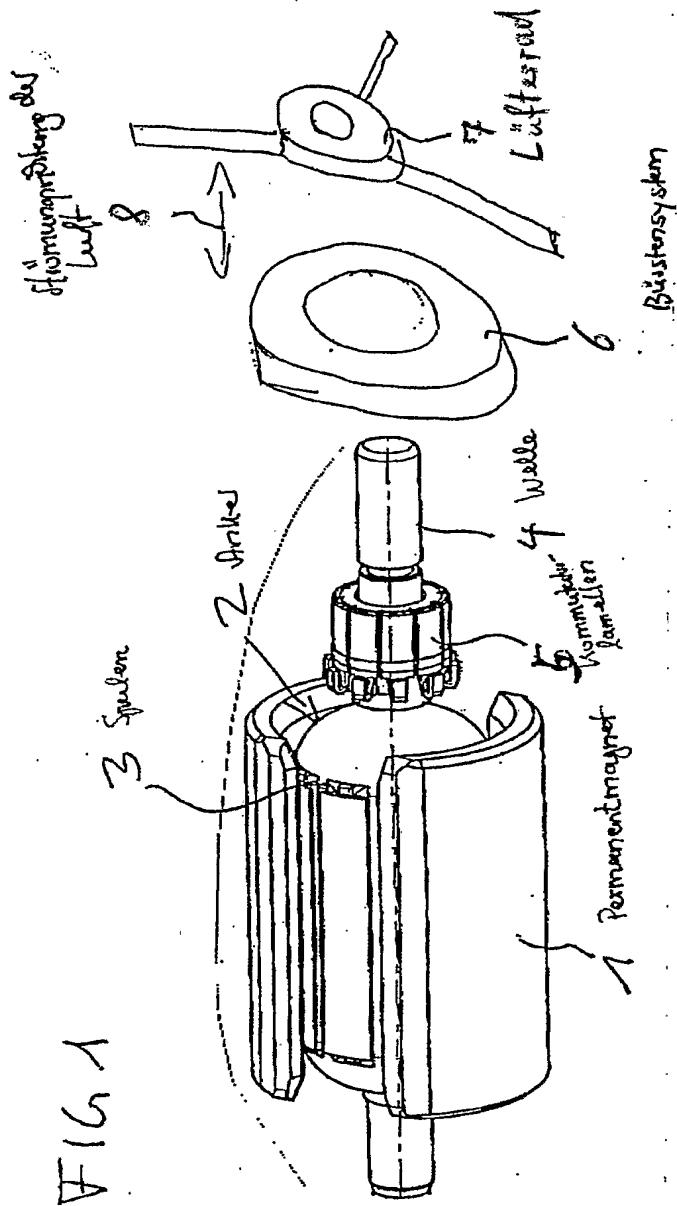
Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb

5 Die Erfindung betrifft ein Bürstensystem für einen elektromotorischen Antrieb. Dieses Bürstensystem weist einen Grundkörper auf, auf welchem Bürstensystemelemente befestigt sind. Weiterhin sind auf dem Grundkörper Leiterbahnen vorgesehen, über welche notwendige elektrische Verbindungen hergestellt
10 werden. Ferner ist in das Bürstensystem ein in einem Widerstandsgehäuse vorgesehener Flachwiderstand eingesetzt, wobei dieses Widerstandsgehäuse aus einem wärmeleitfähigem Material besteht und mit Luftpurchlassöffnungen versehen ist.

15

Figur 2

1/3



2003M7956

Fig. 2

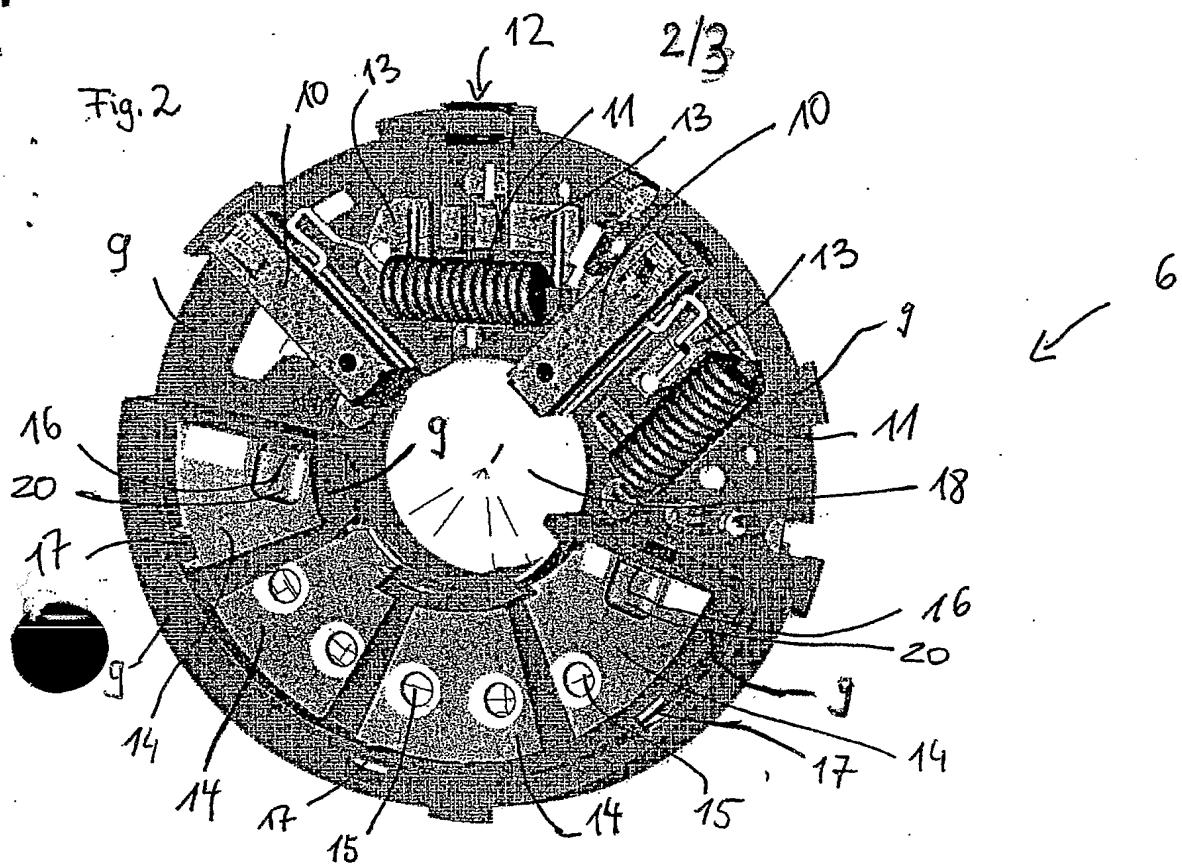
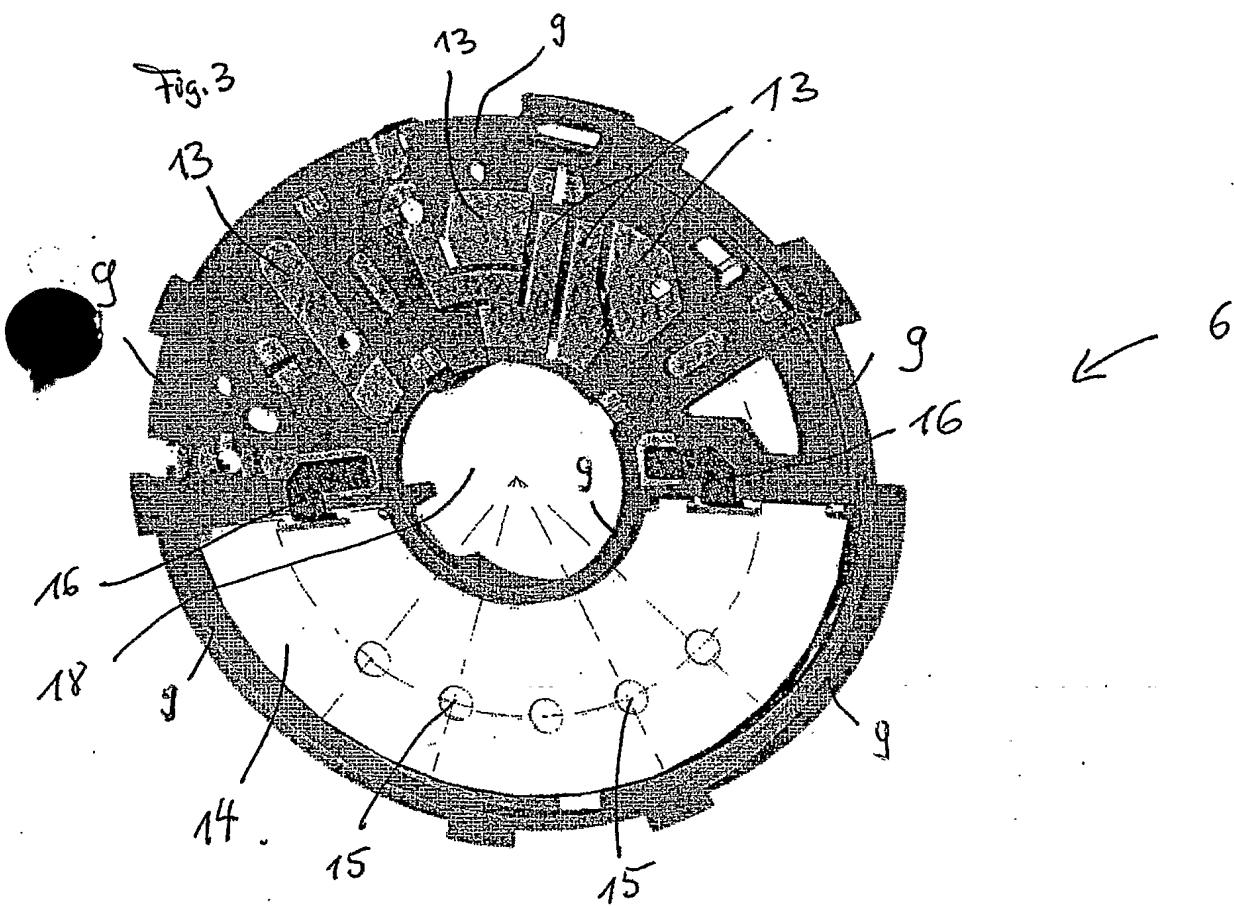


Fig. 3



3/3

2003 P 17956

Fig. 4

